



DICHIARAZIONI REDDITUALI E PATRIMONIALI AI SENSI DELL'ART. 14, C.1, LETT.F)  
D.LGS. N. 33/2013

Il sottoscritto MARTELLINI LEONARDO, nato a Fasano (BR) il 16/05/1977 e residente a Fasano (BR) in  
C.da Giardinelli,32

- Presidente  
 Vice-Presidente  
 Consigliere pro-tempore

del Collegio Geometri e Geometri Laureati di Brindisi ai sensi e per gli effetti di cui all'articolo 2 della legge  
441/1982 così come modificata dal D.Lgs. 33 del 14 marzo 2013

DICHIARO

BENI IMMOBILI (terreni e fabbricati)		
Tipologia (a)	Comune di ubicazione (anche estero)	Titolo (b)
NESUNO	/	/

(a) specificare se trattasi di terreno o fabbricato.

(b) Specificare se trattasi di proprietà, comproprietà, superficie, enfiteusi, usufrutto, uso, abitazione, servitù, ipoteca.

BENI MOBILI REGISTRATI		
Autovetture (modello)	Anno	Annotazioni
SUZUKI JIMNY	2010	/
MERCEDES "C"	1995	/
MOTOCICLO BMW	2018	/

<b>STRUMENTI FINANZIARI, QUOTE E AZIONI SOCIETARIE</b>	
<b>Denominazione della Società (anche estera)</b>	<b>Entità in valore assoluto e percentuale delle quote o azioni possedute</b>
/	/

<b>QUOTE FONDI COMUNI DI INVESTIMENTO</b>	
<b>Denominazione Fondo</b>	<b>Entità quota in valore assoluto</b>
/	/

<b>CARICHE DI AMMINISTRATORE DI SOCIETA' - TITOLARITA' DI IMPRESE INDIVIDUALI</b>	
<b>Tipo carica</b>	<b>Denominazione società</b>
/	/

<b>TITOLARITA' DI IMPRESE</b>	
<b>Tipo carica</b>	<b>Denominazione società</b>
/	/

Sul mio onore affermo che la dichiarazione corrisponde al vero.

Luogo e Data, Favaro, 10/10/2022

Il Dichiarante 