



Collegio Provinciale  
Geometri e Geometri Laureati  
di Brindisi

**DICHIARAZIONI REDDITUALI E PATRIMONIALI AI SENSI DELL'ART. 14, C.1, LETT.F)  
D.LGS. N. 33/2013**

Il sottoscritto Portonelli Giuseppe, nato a Francavilla F. il 08.03.1939 ed  
residente a Francavilla F. in via S. Lorenzo, 226

☒ Presidente del Consiglio Storico

☐ Vice-Presidente

☐ Consigliere pro-tempore

del Collegio Geometri e Geometri Laureati di Brindisi ai sensi e per gli effetti di cui all'articolo 2 della legge  
441/1982 così come modificata dal D.Lgs. 33 del 14 marzo 2013

**DICHIARO**

<b>BENI IMMOBILI</b> (terreni e fabbricati)		
Tipologia (a)	Comune di ubicazione (anche estero)	Titolo (b)
Fabbricato	Francavilla Fontana	proprietà

(a) specificare se trattasi di terreno o fabbricato.

(b) Specificare se trattasi di proprietà, comproprietà, superficie, enfiteusi, usufrutto, uso, abitazione, servitù, ipoteca.

<b>BENI MOBILI REGISTRATI</b>		
Autovetture (modello)	Anno	Annotazioni
Ford Focus 1600	2008	

STRUMENTI FINANZIARI, QUOTE E AZIONI SOCIETARIE	
Denominazione della Società (anche estera)	Entità in valore assoluto e percentuale delle quote o azioni possedute

QUOTE FONDI COMUNI DI INVESTIMENTO	
Denominazione Fondo	Entità quota in valore assoluto

CARICHE DI AMMINISTRATORE DI SOCIETÀ - TITOLARITÀ DI IMPRESE INDIVIDUALI	
Tipo carica	Denominazione società

TITOLARITÀ DI IMPRESE	
Tipo carica	Denominazione società

Sul mio onore affermo che la dichiarazione corrisponde al vero.

Luogo e Data, Portofino 22/06/2020

Il Dichiarante *Giuseppe Sartore*